

DESCRIPTION DU PRODUIT

Watertite est un enduit époxydique à séchage rapide utilisable sur polyester, métaux et constructions en bois rigide. Sans retrait et est très résistant à l'eau, il est utilisable dans un système curatif osmose.

- * S'applique jusqu'à 20 mm sans coulures.
- * Utilisable au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison
- * Haute puissance et excellentes propriétés d'adhésion.
- * Rapport de mélange simple (1:1) permettant un dosage aisé des composants.
- * Séchage très rapide

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YAV137 - Bleu Clair Le code de la Base est YAV334 & celui du durcisseur est YAA442.
Finition	Mat
Masse Volumique	1.14
Extrait Sec en Volume (%)	100%
Rapport de Mélange	1:1 en volume (livré pré-dosé)
Convertisseur/Durcisseur	YAA442
Délai de Péréemption	2 Année(s)
COV	0 g/L
Conditionnement Unitaire	250 ml, 1 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Ponçable	12 H	8 H	4.5 H	1.5 H
Durée de vie du mélange	75 minutes	45 minutes	25 minutes	10 minutes

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Gelshield 200	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
Interprotect	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
Perfection Undercoat	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
Primocon	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
VC Tar2	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
Watertite	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
Yacht Primer	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans
Yacht Primer (Professional)	12 H	sans	8 H	sans	4.5 H	sans	1.5 H	sans

APPLICATION ET USAGE

Préparation	La surface doit être propre et sèche Lors d'un traitement curatif osmose, appliquer tout d'abord Gelshield. Ou bien revêtir d'un primaire comme indiqué ci-dessous. POLYESTER NU: Gelshield 200 ou VC Tar2 lors d'un traitement préventif osmose, ou Primocon. ACIER/FONTE: Au-dessus de la ligne de flottaison : Interprotect ou Yacht Primer. En dessous de la ligne de flottaison : Interprotect, VC Tar2 ou Primocon. ALUMINIUM: Au-dessus de la ligne de flottaison : Interprotect ou Yacht Primer. En dessous de la ligne de flottaison : Interprotect, VC Tar2 ou Primocon. PLOMB: VC Tar2, ou Interprotect ou Primocon BOIS NU: Au-dessus de la ligne de flottaison : Yacht Primer. En dessous de la ligne de flottaison : Interprotect ou Primocon.
Méthodes	Eliminer toutes poussières du support. Appliquer fermement. Enduire jusqu'à un niveau légèrement supérieur au bord de la zone à enduire. Après durcissement, poncer délicatement à l'abrasif grade 80-220 à sec ou humide. Au delà de 24 heures, poncer les enduits époxydiques à l'abrasif grade 80-220 à sec ou humide pour assurer une bonne adhérence.
Conseils	Mélange: Bien mélanger les deux composants jusqu'à obtenir une teinte homogène. Mélanger les deux composants

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

dans le bon rapport.

Dilution: Ne pas diluer.

Nettoyant: YTA061 Diluant epoxy #7 International.

Contrôle de la ventilation et de l'humidité: Eviter les conditions froides et humides qui peuvent générer la formation d'un voile de surface poisseux. Ceci s'élimine avec de l'eau douce et un tampon abrasif ou bien par ponçage.

Autre: Ponçage des zones étendues : fixer l'abrasif sur une règle deux fois plus longue que la surface à poncer afin de bien suivre la courbure du support. Ponçage des petites zones : avec une cale à poncer Poncer Watertite dès que possible une fois le délai de ponçage atteint car le durcissement continue.

Quelques Points Importants

Ne pas utiliser en dessous de 7°C. Ne pas appliquer plus de 2 cm par couche. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 7°C et 35°C. La température de support devra être comprise entre 7°C et 35°C.

Compatibilité/Supports

N'adhérera pas convenablement sur le stratifié polyester insuffisamment polymérisé. S'assurer du durcissement complet du stratifié avant de le poncer et d'appliquer Watertite

Nombre de Couches

Comme spécifié.

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 0.2 m²/l pour 5000 microns humides.

Epaisseur de film sec

≤ 20000 microns

recommandée par couche

Epaisseur Humide recommandée ≤ 20000 microns

par couche

Méthodes d'Application

Règle ou Couteau à enduire

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

GENERAL :

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Watertite, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité

GENERAL :

Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Watertite ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation.

L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.